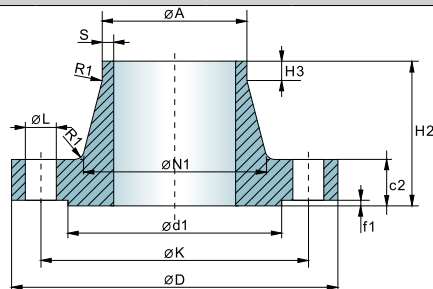




**Welding Neck Flanges**  
**Vorschweißflansche**

600 lb/sq in



RF  
Raised Face

Pipe Rohr	Flange Flansche							Hub Ansatz	Raised Face Leiste		Drilling Template Schraubenlöcher			Weight Gewicht kg
Nom. Size DN	Outside diameter of pipe Rohraußen-durchmesser mm	Wall thickness of pipe Wanddicke Std.		Außendurchmesser	Blattdicke ausschl. Dichtleiste	Höhe ausschl. Dichtleiste	Hub Ansatz	Durchmesser	Höhe	Lochkreisdurchmesser	Anzahl der Löcher	Lochdurchmesser		
A	Std. XS, XXS	Schedule	S	D	C <sub>2</sub>	H <sub>2</sub>	N <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	K	Az	L		
1/2"	21,3	Std.	40	2,8	95,2	14,3	52,4	38,1	34,9	6,35	66,7	4	15,9	0,9
		XS	80	3,7										
			160	4,8										
3/4"	26,7	Std.	40	2,9	117,5	15,9	57,1	47,6	42,9	6,35	82,5	4	19,0	1,8
		XS	80	3,9										
			160	5,5										
1"	33,4	Std.	40	3,4	123,8	17,5	61,9	54,0	50,8	6,35	88,9	4	19,0	1,8
		XS	80	4,6										
			160	6,4										
1 1/4"	42,2	Std.	40	3,6	133,3	20,6	66,7	63,5	63,5	6,35	98,4	4	19,0	2,7
		XS	80	4,9										
			160	6,4										
1 1/2"	48,3	Std.	40	3,7	155,6	22,2	69,8	69,8	73,0	6,35	114,3	4	22,2	3,6
		XS	80	5,1										
			160	7,1										
2"	60,3	Std.	40	3,9	165,1	25,4	73,0	84,1	92,1	6,35	127,0	8	19,0	5,4
		XS	80	5,5										
			160	8,7										
2 1/2"	73,0	Std.	40	5,2	190,5	28,6	79,4	100,0	104,8	6,35	149,2	8	22,2	8,2
		XS	80	7,0										
			160	9,5										
3"	88,9	Std.	40	5,5	209,5	31,7	82,5	117,5	127,0	6,35	168,3	8	22,2	10,4
		XS	80	7,6										
			160	11,1										
4"	114,3	Std.	40	6,0	273,0	38,1	101,6	152,4	157,2	6,35	215,9	8	25,4	19,0
		XS	80	8,6										
			120	11,1										
5"	141,3	Std.	40	6,6	330,2	44,4	114,3	188,9	185,7	6,35	266,7	8	28,6	31,0
		XS	80	9,5										
			120	12,7										
6"	168,3	Std.	40	7,1	355,6	47,6	117,5	222,2	215,9	6,35	292,1	12	28,6	36,7
		XS	80	10,9										
			120	14,3										
8"	219,1	Std.	40	8,2	419,1	55,6	133,3	273,0	269,9	6,35	349,2	12	31,7	54,4
		XS	80	12,7										
			120	18,2										



Welding Neck Flanges Vorschweißflansche											600 lb/sq in			
Pipe Rohr	Flange Flansche						Hub Ansatz	Raised Face Leiste		Drilling Template Schraubenlöcher			Weight Gewicht kg	
Nom. Size DN	Outside diameter of pipe Rohraußen-durchmesser mm	Wall thickness of pipe Wanddicke Std.			Außen-durchmesser	Blattdicke ausschl. Dichtleiste	Höhe ausschl. Dichtleiste	Hub Ansatz	Durchmesser	Höhe	Lochkreis-durchmesser	Anzahl der Löcher		Loch-durchmesser
	A	Std. XS, XXS	Schedule	S	D	C <sub>2</sub>	H <sub>2</sub>	N <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	K	Az		L
10"	273,0	Std.	40	9,3	508,0	63,5	152,4	342,9	323,8	6,35	431,8	16	34,9	86,2
		XS	60	12,7										
			80	15,1										
			100	18,2										
			120	21,4										
		XXS	140	25,4										
			160	28,6										
12"	323,8	Std.	40	9,5	558,8	66,7	155,6	400,0	381,0	6,35	488,9	20	34,9	102,0
			60	12,7										
		XS	60	14,3										
			80	17,5										
			100	21,4										
		XXS	120	25,4										
			140	28,6										
	160	33,3												
14"	355,6	Std.	30	9,5	603,2	69,8	165,1	431,8	412,7	6,35	527,0	20	38,1	127,0
			40	11,1										
		XS	40	12,7										
			60	15,1										
			80	19,1										
			100	23,8										
			120	27,8										
	140	31,8												
	160	35,7												
16"	406,4	Std.	30	9,5	685,8	76,2	177,8	495,3	469,9	6,35	603,2	20	41,3	177,0
		XS	40	12,7										
			60	16,7										
			80	21,4										
			100	26,2										
			120	30,9										
			140	36,5										
	160	40,5												
18"	457,2	Std.	40	9,5	742,9	82,5	184,1	546,1	533,4	6,35	654,0	20	44,4	215,0
		XS	40	12,7										
			60	14,3										
			80	19,1										
			100	23,8										
			120	29,4										
			140	34,9										
	160	39,7												
		45,2												
20"	508,0	Std.	20	9,5	812,8	88,9	190,5	609,6	584,2	6,35	723,9	24	44,4	268,0
		XS	30	12,7										
			40	15,1										
			60	20,6										
			80	26,2										
			100	32,5										
			120	38,1										
	140	44,5												
	160	50,0												
24"	609,5	Std.	20	9,5	939,8	101,6	203,2	717,5	692,1	6,35	838,2	24	50,8	376,0
		XS	30	12,7										
			40	14,3										
			60	17,5										
			80	24,6										
			100	30,9										
			120	38,9										
	140	46,0												
	160	52,4												
		59,5												