



Reduzierstücke / Reducers konzentrisch / exzentrisch Concentric / Eccentric						DIN EN 10253-2			
Großer Anschluss		Kleiner Anschluss		Baumaße		Ausnutzungs-grad		Stückgewicht kg	
Rohr- / Außen- durchmesser	Wandstärke	Rohr- / Außen- durchmesser	Wandstärke	Länge		konz.	exz.	konz.	exz.
				konz.	exz.				
<i>D</i>	<i>T</i>	<i>D<sub>1</sub></i>	<i>T<sub>1</sub></i>	<i>L</i>					
457,0	12,5	406,4	12,5	381	381	100	100	52	52
		355,6	12,5			100	100		
		323,9	10,0			100	96		
		273,0	10,0			525	88		
		219,1	8,0			625			
508,0	12,5	457,0	12,5	508	508	100	100	78	78
		406,4	12,5			100	100		
		355,6	12,5			100	98		
		323,9	10,0			100	95		
		219,1	8,0						
610,0	17,5	508,0	10,0	508	350	100	100	130	86
		457,0	10,0		508	100	(98)		130
		406,0	8,8			100	(93)		147
<b>Baureihe 5</b>									
21,3	4,0	17,2	3,2	38					0,06
26,9	4,0	21,3	4,0	38		100	100		0,08
		17,2	3,2						
33,7	4,5	26,9	4,0	51		100	100		0,16
		21,3	4,0			100	100		
		17,2	3,2						
42,4	5,0	33,7	4,5	51		100	100		0,23
		26,9	4,0			100	100		
		21,3	4,0			100	100		
48,3	5,0	42,5	5,0	64		100	100		0,33
		33,7	4,5			100	100		
		26,9	4,0			100	100		
		21,3	4,0						
60,3	5,6	48,3	5,0	76		100	100		0,57
		42,4	5,0			100	100		
		33,7	4,5			100	100		
		26,9	4,0			100	100		
		21,3	4,0			100	100		
76,1	7,1	60,3	5,6	89		100	100		0,95
		48,3	5,0			100	100		
		42,4	5,0			100	100		
		33,7	4,5			100	100		
		26,9	4,0						
88,9	8,0	76,1	7,1	89		100	100		1,30
		60,3	5,6			100	100		
		48,3	5,0			100	100		



Reduzierstücke / Reducers konzentrisch / exzentrisch Concentric / Eccentric						DIN EN 10253-2		
Großer Anschluss		Kleiner Anschluss		Baumaße		Ausnutzungs-grad		Stückgewicht kg
Rohr- / Außen- durchmesser	Wandstärke	Rohr- / Außen- durchmesser	Wandstärke	Länge		konz.	exz.	
<i>D</i>	<i>T</i>	<i>D</i> <sub>1</sub>	<i>T</i> <sub>1</sub>	<i>L</i>				
88,9	8,0	42,4	5,0	89		100	100	1,30
		33,7	4,5					
101,6	8,0	88,9	8,0	100				1,64
		76,1	7,1					
		60,3	5,6					
114,3	8,8	101,6	8,0	102				2,40
		88,9	8,0			100	100	
		76,1	7,1			100	100	
		60,3	5,6			100	94	
		48,3	5,0			100	83	
		42,4	5,0					
139,7	10,0	114,3	8,8	127		100	100	4,00
		101,6	8,0					
		88,9	8,0			100	100	
		76,1	7,1			100	100	
		60,3	5,6			100	100	
168,3	11,0	139,7	10,0	140		100	100	6,30
		114,3	8,8			100	98	
		101,6	8,0					
		88,9	8,0			100	93	
		76,1	7,1			100	88	
		60,3	5,6					
219,1	12,5	168,3	11,0	152		100	100	6,5
		139,7	10,0			100	93	
		114,3	8,8			100	81	
		101,6	8,0					
		88,9	8,0			99	74	
273,0	12,5	219,1	12,5	178		100	100	10
		168,3	11,0			10	86	
		139,7	10,0			98	77	
		114,3	8,8			94	(70)	
323,9	12,5	273,0	12,5	203		100	100	16
		219,1	12,5			100	88	
		168,3	11,0			96	75	
		139,7	10,0			92	(65)	
355,6	16,0	323,9	12,5	330		100	100	35
		273,0	12,5			100	100	
		219,1	12,5			100	97	
		168,3	11,0			100	87	



Reduzierstücke / Reducers konzentrisch / exzentrisch Concentric / Eccentric						DIN EN 10253-2				
Großer Anschluss		Kleiner Anschluss		Baumaße		Ausnutzungsgrad		Stückgewicht kg		
Rohr- / Außen- durchmesser	Wandstärke	Rohr- / Außen- durchmesser	Wandstärke	Länge		konz.	exz.	konz.	exz.	
				konz.	exz.					
$D$	$T$	$D_1$	$T_1$	$L$						
406,4	17,5	355,6	16,0	356			100	100	42	
		323,9	12,5				100	100		
		273,0	12,5				100	97		
		219,1	12,5				100	87		
457,0	17,5	406,4	17,5	381	381		100	100	52	52
		355,6	16,0				100	100		
		323,9	12,5				100	99		
		273,0	12,5			525	100	91	72	
		219,1	12,5			625			86	
508,0	17,5	457,0	17,5	508	508		100	100	78	78
		406,4	17,5				100	100		
		355,6	16,0				100	100		
		323,9	12,5				100	97		
		219,1	12,5			580			89	
610,0	25,0	508,0	17,5	508	508	350	100	100	130	86
		457,0	17,5			508	100	100		130
		406,0	17,5			575	100	97		147

#### Bestimmung des Ausnutzungsgrads bei Druckbeanspruchung und Bestimmung der Wanddicke

**Der Ausnutzungsgrad eines Formstücks, Typ A**, gibt in Prozent ( Kennzeichnung  $X$  ) das Verhältnis zwischen dem Innendruck, der im Allgemeinen auf ein Formstück aufgebracht werden kann, und dem Druck an, der auf ein gerades Rohr mit den gleichen Maßen (Durchmesser, Wanddicke, Grenzabmaße der Wanddicke) und aus dem gleichen Werkstoff aufgebracht werden kann. Das Grenzabmaß für die Wanddicke dieses Rohres wird gleichwertig mit den Grenzabmaßen der Wanddicke am Schweißende des Formstücks angenommen.

**Die Wanddicken für Formstücke des Typs B** sind so festgelegt, dass die Formstücke im Allgemeinen dem gleichen Innendruck standhalten wie ein gerades Rohr mit den gleichen Maßen (Durchmesser, Wanddicke, Grenzabmaße der Wanddicken) und aus dem gleichen Werkstoff. Das Grenzabmaß für Wanddicke dieses entsprechenden geraden Rohres wird als gleichwertig mit den Grenzabmaßen der Wanddicke am Schweißende des Formstücks angenommen.